

MULTIGRIPTM



Système à pinces d'impression/séchage multicolours

MULTICOULEURS EN LIGNE ÉVOLUTION

Le MultiGrip intègre des innovations brevetées, une construction de la plus haute qualité et le plus grand réseau d'assistance technique et de support de l'industrie dans le meilleur système de préhension multicolore à haute vitesse disponible.



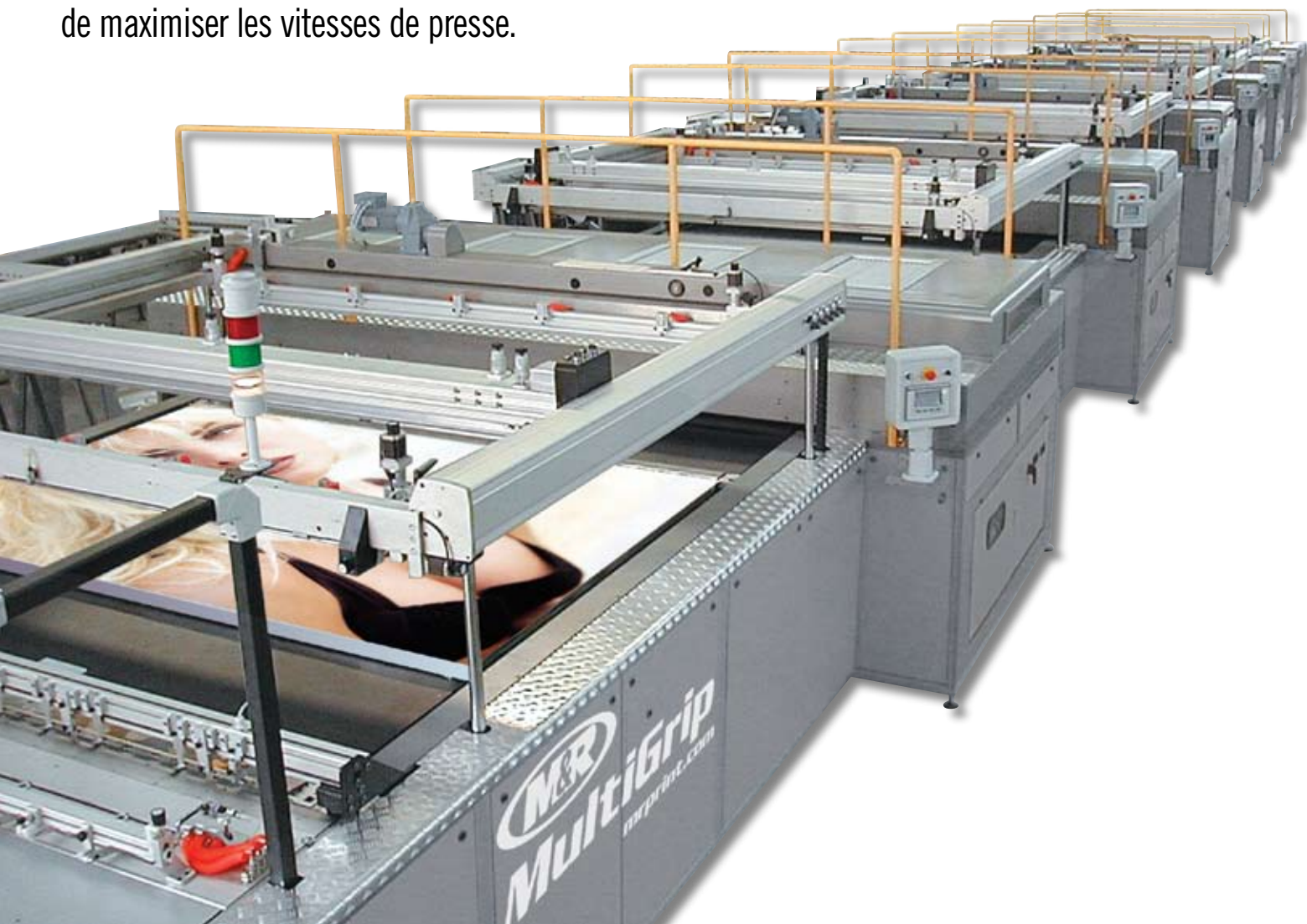
www.mrprint.com

USA: 800-736-6431 • Outside USA: +847-967-4461

MULTIGRIPTM

Conçu pour aujourd'hui — et demain

La conception modulaire compacte du MultiGrip offre, à présent, une performance sans égal et par la suite, la possibilité de mise à jour pour plus de couleurs. Et les MultiGrip offrent rapidité, souplesse, fiabilité et simplicité de fonctionnement. La séparation des fonctions d'impression et de séchage permet l'impression et le traitement simultanés afin de maximiser les vitesses de presse.





Panneau de commande



Repérage automatique de l'alimentation de feuille



Ensemble de racle / contre-racle

Barre à pinces

La barre à pinces brevetée de M&R permet un placement plus précis. Elle maintient le support pendant les opérations d'impression et de séchage pour obtenir une qualité d'impression des plus remarquables. Son profil d'aluminium extrudé hors-gabarit permet un déplacement sans à-coups et la rigidité nécessaire à une haute vitesse transversale. Le repérage mécanique de la barre à pinces s'effectue à chaque poste d'impression et les supports sont fixés sur des plaques à ressort qui se règlent automatiquement afin de fournir une pression uniforme aux supports de diverses épaisseurs. L'accélération et le ralentissement se règlent automatiquement alors que le réglage de la vitesse est électronique.

Capacité de pile d'articles

Une hauteur standard de chargement de 128 cm (50") prolonge les temps de fonctionnement en continu. Elle représente également un atout important lors de l'impression de support épais.

Capacité d'impression

Le MultiGrip traite facilement des variations d'épaisseur de supports de 0,1 à 7 mm (0.0394" à 0.2756") dans la gamme de 120 à 3000 g/m².

Centre de commande

L'ensemble du MultiGrip est conçu pour améliorer la productivité avec ses mises en service rapides, ses réglages faciles et son fonctionnement à haute vitesse. Et cela commence avec la fonction Intelligent Control System™ (ICPS - système intelligent de commande de presse) du MultiGrip, une interface ouverte qui accélère et simplifie le fonctionnement de la presse.

Les symboles, le texte et les codes couleurs guident l'opérateur dans les opérations de la presse ; en outre, le manuel de l'opérateur peut être rapidement consulté à partir de l'écran. L'IPCS fournit à l'opérateur les informations en continu concernant l'état de la presse et le progrès des travaux. Elles sont affichées sur le panneau de commande principal, monté sur un bras mobile à réglage facile.

L'IPCS offre des commandes intuitives sur l'écran tactile, arrangées logiquement et facilement accessibles. Tous les paramètres clés des têtes d'impression, y compris les passages d'impression et de nappage, les angles, les vitesses et les intervalles programmés, peuvent être enregistrés à partir du panneau de commande principal et des écrans tactiles de chaque poste d'impression.

Chargement & transport du support

La barre Anti-Static Bar du MultiGrip neutralise les charges électrostatiques par l'utilisation d'une gamme étendue de systèmes ionisants placés entre chaque couleur ou à la section d'alimentation.

La vitesse du convoyeur, à réglage en continu à partir du panneau de commande principal, assure le placement précis des supports de diverses épaisseurs.

L'unité CleanBrush™ absorbe les particules de la surface du support et les évacue par le raccord d'aspiration. Un système micro-humidificateur applique une fine pellicule de nettoyant antistatique sur l'extrémité des poils des brosses pour attirer les fines particules sur la brosse et laisser la surface du support propre et sèche.

Chariots d'alimentation automatique de papier

Les chariots d'alimentation papier haute vitesse HTB entièrement intégrés et dotés de la fonction de séparation du papier Tornado™ s'accordent à la cadence de la presse. Ils conviennent particulièrement bien au chargement hors-centre et peuvent être commandés à partir du poste principal.

Empileuses

Des empileuses automatiques de feuilles, à la pointe du progrès, sont conçues pour traiter le grand volume de supports produit par les presses de sérigraphie automatiques.

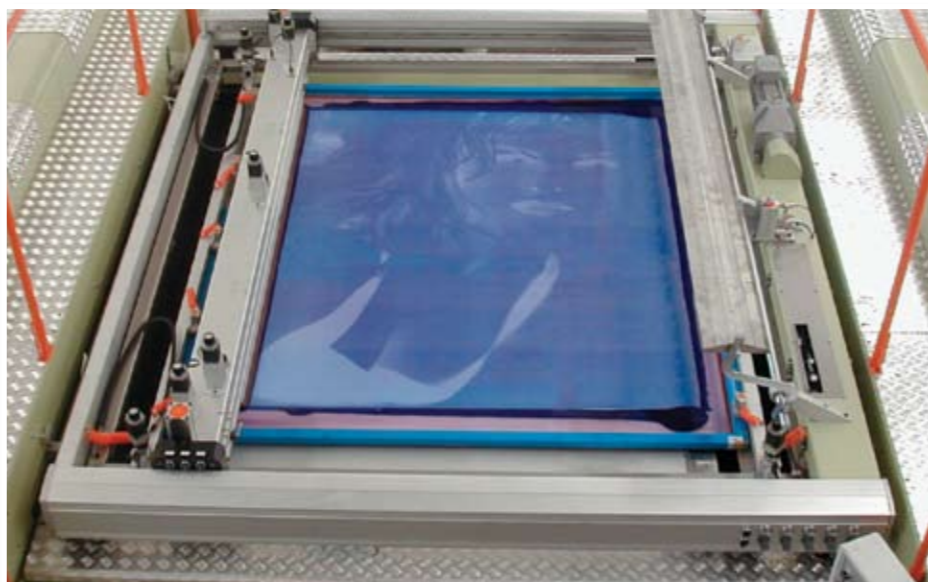
Des mâchoires d'empilage latérales à commande pneumatique offrent le positionnement et la synchronisation facilement réglables en fonction de la taille du support ; en outre, le palan peut être relevé ou abaissé à partir du panneau de commande. Pendant l'empilage automatique, un capteur photoélectrique contrôle la hauteur des piles de support.

Un capteur photoélectrique situé sur le convoyeur d'alimentation détecte l'arrivée du support et démarre automatiquement la séquence des égalisateurs.

Extraction automatique

La barre à pinces libère le support imprimé sur le système de convoyeur intégré pour son transfert final vers l'empileuse.

Le contre-soufflage intégré dans le MultiGrip facilite l'enlèvement rapide des supports difficiles à traiter. En outre, le réglage du contre-soufflage de chaque table d'aspiration individuelle peut s'effectuer à partir du panneau de commande principal.





INNOVATION

Modes de fonctionnement

Les opérateurs peuvent choisir le mode automatique, le mode manuel, le mode séquentiel de démarrage et d'arrêt automatiques ou le mode d'échantillonnage, qui produit un échantillon d'impression permettant la mise au point des couleurs et du repérage et la présentation au client pour approbation avant le tirage de production.

Racle et contre-racle

La fonction Off-Contact Control System (OCS - système de commande du hors-contact) assure le réglage rapide et précis de la hauteur du hors-contact de chaque tête d'impression par incréments de 0,1 mm (0.0394").

Le réglage en continu de la distance de décollement automatique s'effectue à partir du panneau de commande principal d'après une hauteur et un taux de décollement compris entre 0 et 40 mm (0"-1.6").

L'égalisateur de pression à commande pneumatique assure une pression uniforme le long de la lame. L'angle de racle et de contre-racle est intégralement réglable dans la gamme de $\pm 7^\circ$. L'AutoLev maintient le contact entre la racle et l'écran lors des modifications d'angle programmées en fonction de l'épaisseur du support.

L'unité dispose de vitesses d'accélération et de ralentissement à réglage automatique, d'un mouvement de chariot sans à-coups et lisse et son fonctionnement est peu bruyant.

ScreenSet™ assure le positionnement automatique précis du cadre d'écran arrière en fonction des dimensions enregistrées sur le panneau de commande principal. MultiGrip accepte les écrans de dimensions variées.

Repérage

Des détecteurs photoélectriques à interfaces automatisés assurent le placement exact du support afin d'obtenir un repérage de couleurs hors-pair. Si le bord du support n'est pas détecté par le détecteur photoélectrique, la pince n'avancera pas.

La fonction Registration Control System™ (RCS - système de commande de repérage) du MultiGrip assure les réglages rapides, aisés et précis du repérage. Tous les réglages et mises au point du repérage s'effectuent séparément pour chaque tête d'impression à partir de l'écran tactile situé à la fin de la ligne, à proximité de la zone d'empilage. La fonction RCS permet les réglages le long de l'axe X-Y1-Y2 par incréments de 0,1 mm (0.004") dans une gamme de ± 8 mm (± 0.3 ").

Système de traitement thermique



SÉCHAGE FERMETURE MODE VEILLE

Le poste à doubles lampes permet d'utiliser une ou deux lampes alors que les vitesses de balayage et les réglages de la puissance de 60 à 120 watts/cm (23 à 47 watts/po) peuvent être appliqués universellement ou réglés séparément pour chaque poste afin de fournir le séchage optimal même pour les combinaisons encre et support les plus difficiles.

Les plaques en verre du quartz, de la plus haute qualité, assurent le rétrécissement minimal des supports thermosensibles.

Les postes de séchage par UV polyvalents du MultiGrip supportent les hautes vitesses de presse puisque le balayage s'effectue en même temps que le passage de l'impression.

Les réflecteurs oscillants du ScanRoto™ 70 du MultiGrip pivotent excentriquement d'un angle de 70° à la fin du balayage afin d'éviter l'accumulation de chaleur sur les supports. ScanRoto™ 70 règle automatiquement la longueur du passage de balayage en fonction des dimensions du support afin de rehausser la vitesse de production totale, les économies d'énergie et le refroidissement de l'opération de séchage rapide par UV. Lorsque le système UV arrive à la fin du passage de balayage déterminé, il se remet automatiquement en mode veille.

Les systèmes de refroidissement et d'échappement sont totalement intégrés afin de réduire l'encombrement de la presse.

Système d'aspiration

La synchronisation de l'aspiration et le taux de nappage peuvent être réglés séparément pour chaque table d'impression à partir du panneau de commande principal.

La Zoned Vacuum Table (table à zones d'aspiration) du MultiGrip rehausse la productivité et réduit le temps de mise en service puisqu'elle permet de contrôler le masquage du lit d'aspiration à partir du panneau de commande principal, éliminant donc le placement manuel des capteurs photoélectriques d'alimentation pour s'accorder à la taille du support.

Le système de pré-aspiration du MultiGrip permet de mettre au point et de régler l'aspiration pendant le placement du support sur la table d'aspiration, avant le passage de l'impression.

Têtes d'impression

La position d'immobilisation du MultiGrip entraîne le pivotement de la racle et de la contre-racle d'un angle proche de 180° permettant d'insérer et de retirer rapidement la racle, la contre-racle et l'écran, réduisant donc considérablement le temps de mise en service. La racle, la contre-racle et l'écran peuvent être chargés et déchargés des deux côtés de la presse.

L'arrière du châssis d'écran peut être déplacé d'un côté vers l'autre par mouvement pneumatique afin d'assurer un positionnement précis. Ceci contribue également à un temps de montage remarquablement rapide.

Le mode haute-levée de la tête d'impression facilite le chargement, le déchargement, l'inspection et le nettoyage de l'écran. Le changement rapide de l'écran est rehaussé par la capacité de pivotement de l'ensemble racle / contre-racle de la presse, d'un angle de 90° au-dessus du bac récepteur.

Les têtes d'impression MultiGrip offrent une précision exceptionnelle. La conception de tête d'impression à quatre postes, les colonnes de levage robustes et le système d'équilibrage automatique offrent un contrôle plus précis.

FIABILITÉ

SPÉCIFICATIONS

	MG1216	MG1218	MG1518	MG1522	MG1526	MG1722	MG1726	MG1730
Dimensions de l'impression	1220 x 1650 mm (48" x 65")	1220 x 1820 mm (48" x 72")	1580 x 1820 mm (62" x 72")	1580 x 2210 mm (62" x 87")	1580 x 2600 mm (62" x 102")	1700 x 2210 mm (67" x 87")	1700 x 2600 mm (67" x 102")	1700 x 3050 mm (67" x 120")
Postes d'impression / de séchage par UV	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6
Dimensions max. du support	1270 x 1700 mm (50" x 67")	1270 x 1870 mm (50" x 74")	1630 x 1870 mm (64" x 74")	1630 x 2260 mm (64" x 89")	1630 x 2650 mm (64" x 104")	1750 x 2260 mm (69" x 89")	1750 x 2650 mm (69" x 104")	1750 x 3100 mm (69" x 102")
Gamme d'épaisseur du support	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")	0,1-7 mm (0.003"-0.023")
Gamme de poids du support	120-3000 g/m²	120-3000 g/m²	120-3000 g/m²	120-3000 g/m²	120-3000 g/m²	120-3000 g/m²	120-3000 g/m²	120-3000 g/m²
Taille max. des dimensions extérieures de l'écran ¹	1880 x 2040 mm (74" x 80")	1880 x 2210 mm (74" x 87")	2300 x 2210 mm (91" x 87")	2300 x 2600 mm (91" x 102")	2300 x 3000 mm (91" x 118")	2450 x 2600 mm (96" x 102")	2450 x 3000 mm (96" x 118")	2450 x 3600 mm (96" x 142")
Fréquence des cycles ²	1100 cph	1000 cph	950 cph	900 cph	800 cph	750 cph	700 cph	600 cph
RCS: réglage précis de l'écran Y1-Y2-X	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")	± 8 mm (± 0.026")
Réglage du repérage de l'écran arrière	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")	± 10 mm (± 0.033")
Marge approx. de pince ³	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")	5 mm (0.197")
Réglage de l'angle de racle	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°	± 7°
Réglage vertical de la racle	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")	50 mm (1.97")
Réglage vertical de la contre-racle	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")	40 mm (1.57")
Gamme des vitesses de racle	0,3-1,5 m/sec	0,3-1,5 m/sec	0,3-1,5 m/sec	0,3-1,5 m/sec	0,3-1,5 m/sec	0,3-1,5 m/sec	0,3-1,5 m/sec	0,3-1,5 m/sec
OCS: réglage du hors-contact	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")	3-20 mm (0.118"-0.787")
Réglage du décollement	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")	0-40 mm (0-1.575")
Système UV	ScanRoto™ 70 à doubles lampes							
Lampes UV	arc au mercure à pression moyenne							
Puissance de lampe UV ⁴	60-120 W/cm (152-305 W/in)							
Exigences électriques ⁵	230/400 V - 50 Hz							
Pression d'air comprimé	7 bar (102 psi)							

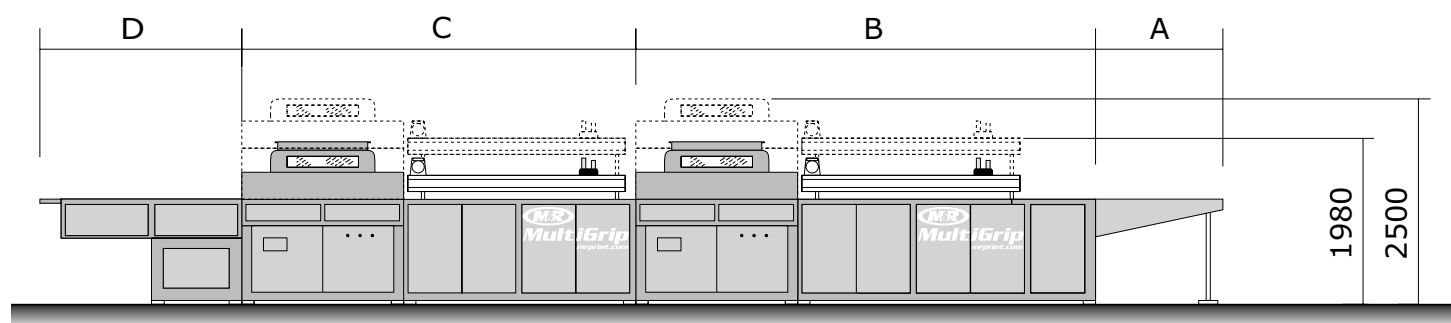
¹ Dimensions extérieures maximales de l'écran

² Nombre de cycles horaires calculés à des vitesses d'impression et de nappage maximales sans temps d'alimentation

³ Réglable en fonction de l'épaisseur et du poids du support

⁴ Réglage intégralement variable de la puissance en watts

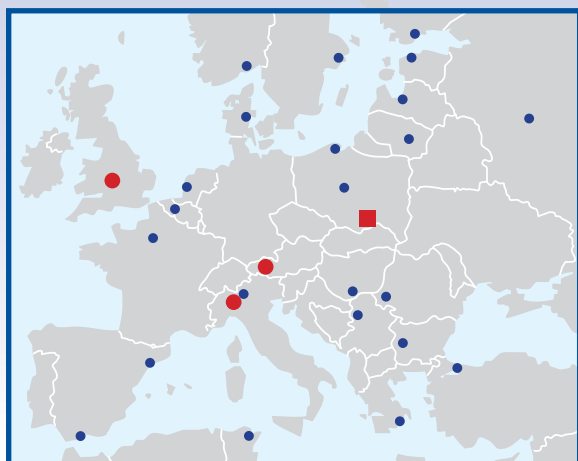
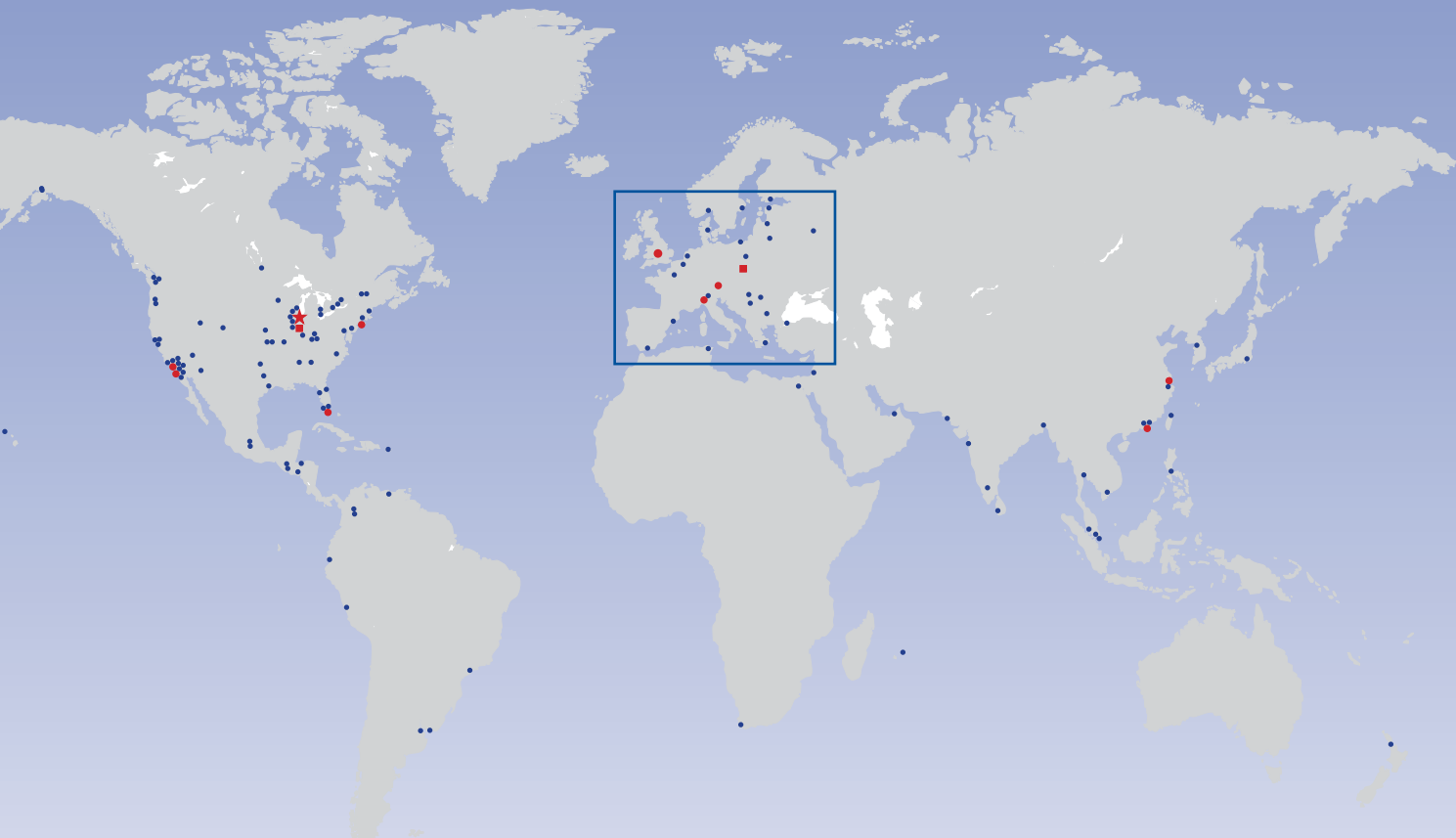
⁵ Si la tension d'entrée est différente des tensions indiquées dans cette brochure, calculez l'intensité du courant en conséquence.
Disponibilité d'autres configurations électriques : contactez les sociétés M&R pour détails



DIMENSIONS

	MG1216	MG1218	MG1518	MG1522	MG1526	MG1722	MG1726	MG1730
Hauteur de l'alimentation à partir du sol	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")	1280 ± 30 mm (50.4" ± 1.18")
Section d'alimentation – A	1250 mm (49.2")	1250 mm (49.2")	1600 mm (63")	1600 mm (63")	1600 mm (63")	1800 mm (71")	1800 mm (71")	1800 mm (71")
1er poste d'impression/de séchage par UV – B	5100 mm (201")	5100 mm (201")	5600 mm (220")	5600 mm (220")	5600 mm (220")	6100 mm (240")	6100 mm (240")	6100 mm (240")
Poste(s) supplémentaire(s) d'impression/de séchage par UV	4250 mm (167")	4250 mm (167")	4800 mm (189")	4800 mm (189")	4800 mm (189")	5350 mm (211")	5350 mm (211")	5350 mm (211")
Section de livraison – D	2100 mm (83")	2100 mm (83")	2460 mm (97")	2460 mm (97")	2460 mm (97")	2770 mm (109")	2770 mm (109")	2770 mm (109")
Largeur hors-tout	3900 mm (154")	4100 mm (161")	4100 mm (161")	4500 mm (177")	4900 mm (193")	4500 mm (177")	4900 mm (193")	5300 mm (209")

SITES MONDIAUX



SITES MONDIAUX DE M&R

- ★ Siège social et site de production
- Sites de production
- Succursales
- Emplacements des revendeurs

Assistance technique et support de M&R

La meilleure presse à pinces multicolores en ligne est également secondée par la meilleure assistance technique et support de l'industrie. M&R est le plus grand fabricant au monde d'équipement de sérigraphie, avec un réseau de distributeurs et d'assistance technique réparti partout aux États-Unis et dans plus de 40 pays sur 6 continents.

M&R SALES & SERVICE, INC.

SIÈGE SOCIAL

1 N 372 MAIN STREET
GLEN ELLYN, ILLINOIS, 60137
É.-U.

TÉL. : 630-858-6101

FAX : 630-858-6134

NO. VERT : 800-736-6431

TÉL. (EN DEHORS DES É.-U.) : +1 847-967-4461

FAX. (EN DEHORS DES É.-U.) : +1 847-967-0417

EN DEHORS DES HEURES NORMALES : 630-462-4715

Succursale Autrichienne (servant l'Europe)

Achenfeldweg 8

A 6250 Kundl

Autriche

Tel. : +43-5338-61770

Fax : +43-5338-61770-20

Succursale Italienne (servant l'Europe)

M&R SALES AND SERVICES S.r.l

Via Della Ronna 48

21013 Gallarate

Varese

Italie

Tel. : +39-0331-793979

Fax : +39-0331-793829

Succursale de Hong Kong (servant l'Asie)

Room 2702-03, Trendy Center

682 Castle Peak Road

Kowloon

Hong Kong

Chine

Tel. : +852-2744-3011

Fax : +852-2744-4811



The M&R Companies
M&R • NUARC • AMSCOMATIC

M&R Printing Equipment, Inc. et ses filiales (ci après M&R), considèrent que les informations de cette publicité doivent être conformes à cette publication bien qu'elle ne prétende pas énumérer toutes les variations de fabrication et de spécifications, ni qu'elle assume la responsabilité résultant de l'imperfection ou de l'inexactitude. M&R se réserve le droit de changer les caractéristiques sans préavis. M&R décline toute responsabilité pour dommages occasionnés consécutivement ou accidentellement résultant de l'emploi ou de l'utilisation abusive des caractéristiques techniques indiquées. Aucune garantie de valeur marchande ou de forme physique pour un but particulier n'est faite ou doit être impliquée par l'information ci-dessus. Aucune des informations communiquées ci-dessus ne pourront être reproduite ou utilisée en aucune manière sans un consentement écrit de M&R pour chaque cas. Droits d'auteur 2007 M&R Printing Equipment, Inc. Tous droits réservés. 011007